

Mohr 66⁺, 80⁺ stapelsnijmachines

De filosofie achter de Polar-Mohr Cutter D 66 Plus en D 80 Plus stapelsnijmachine is uiterst nauwkeurig snijden in de maat 66/80 cm.

Polar-Mohr snijsystemen zijn duurzame, programmeerbare snijmachines met hydraulische aandrijving. Print- en copyshops, drukkerijen en in-house repro's waarderen de eenvoudige bediening en ook de lange levensduur van de snijmachines. De unieke nauwkeurigheid wordt verkregen door de stevige constructie en directe afstandsmeting.





De machine wordt bediend via een ergonomisch controlepaneel met een 18,5" touchscreen display. Vaak voorkomende snij-jobs kunnen op elk moment worden opgeslagen en opgeroepen. Hiervoor zijn 1.998 geheugenposities beschikbaar.

Door de digitale workflow integratie Compucut® worden de snij-data aangeleverd als ppf of jdf-files, rechtstreeks vanuit het prepress-proces. Compucut® genereert dan automatisch het snijprogramma. Om automatisch te kunnen starten met het snijprogramma kan de machine optioneel worden uitgerust met een barcode-lezer. Hierdoor wordt de insteltijd tot nagenoeg '0' gereduceerd.

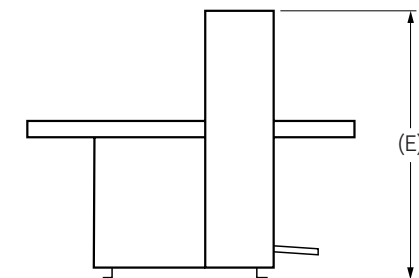
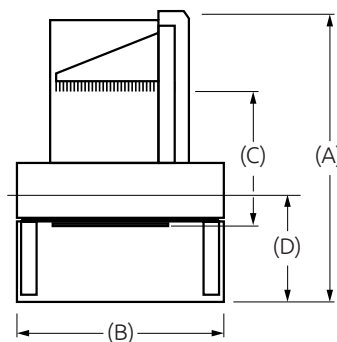


Funcities:

- Vlak toetsenbord met eenvoudig te begrijpen symbolen
- Menu-gestuurde meswissel
- Programmeren tijdens snijden
- Formaatprogrammering beschikbaar
- Formaat tabellen
- 198 programmeerbare geheugen lokaties
- Programma-informatie met platte tekst
- Snijproces wordt getoond met symbolen
- Programmeerbaar inlegformaat
- Perstijd voor het snijden
- Programmeerbare uitwerpen
- Programma beveiliging
- Smeer-interval signaal
- Prepress data zijn de basis voor het genereren van snijprogramma's (P-Net Service Compucut®)
- Een optionele bar-code lezer zorgt voor het eenvoudig inladen van snijprogramma's
- De visualisatie van het proces geeft de operator een indicatie van de behandeling van het materiaal. Dit minimaliseert de neiging tot fouten aanzienlijk.
- Productierapportages voor het verkrijgen van prestatie-data
- 1.998 programmeerbare geheugenposities
- Voortgangscntrole
- Programma's dupliceren en aanpassen

Beschikbare accessoires:

- Snijlatten (Set van 10 stuks)
- HSS-messen
- Carbide-tipped-messen
- Aanstootblok
- Protektopur



Maatvoeringen

Technische gegevens		66+	80+
Snijbreedte	mm	670	800
Snijdiepte (C)	mm	670	800
Stapelhoogte, max. (zonder persbalkbescherming)	mm	80	100
Lengte werkblad tot mes (D)	mm	670	670
Werkblad hoogte	mm	900	900
Persbalk druk, min.	daN	200	180
Persbalk druk, max.	daN	1500	2700
Snelheid achteraanleg (0 - ...)	mm/sec	70	130
Mes snelheid	slagen/min.	20	20
Mesdikte	mm	9.70	11.75
Maximaal af te slijpen (HSS18 mes)	mm	22	25
Kortste snede, manueel, zonder persbalkbesch.	mm	–	15
Kortste snede, automatisch, zonder persbalkbesch.	mm	15	15
Kortste snede, automatisch, met persbalkbesch.	mm	50	50
Geluidsemissie (EN 13023)	dB(A)	76.5	76.5
Installatie gegevens			
Breedte (B)	mm	1250	1430
Diepte (A)	mm	1825	1970
Machine hoogte (E)	mm	1500	1500
Netto machine gewicht	kg	620	900
Statische vloerbelasting	daN/m ²	330	384
Shock toeslag	%	20	20
Elektr. vermogen	kVA	2,4	4
Warmteuitstoot	BTU/h	7784	12973

Technische wijzigingen voorbehouden

P-Net: automatisering vanuit pre-press

Workflow Integratie met P-Net is optioneel op alle Plus- modellen. De centrale netwerkcomponent is de P-Net-server die het voornaamste controlesysteem voor de volgende P-Net-diensten vormt.

ESPV

ESPV is een afkorting voor de Duitse term voor Externe Opslag voor Snijprogramma's. Met ESPV worden naar wens snij-programma's opgeslagen op de centrale P-Net Server. Bovendien, organiseert P-Net een snelle en efficiënte uitwisseling van snedes tussen de snijmachines die zijn aangesloten op het netwerk.

Compucut®

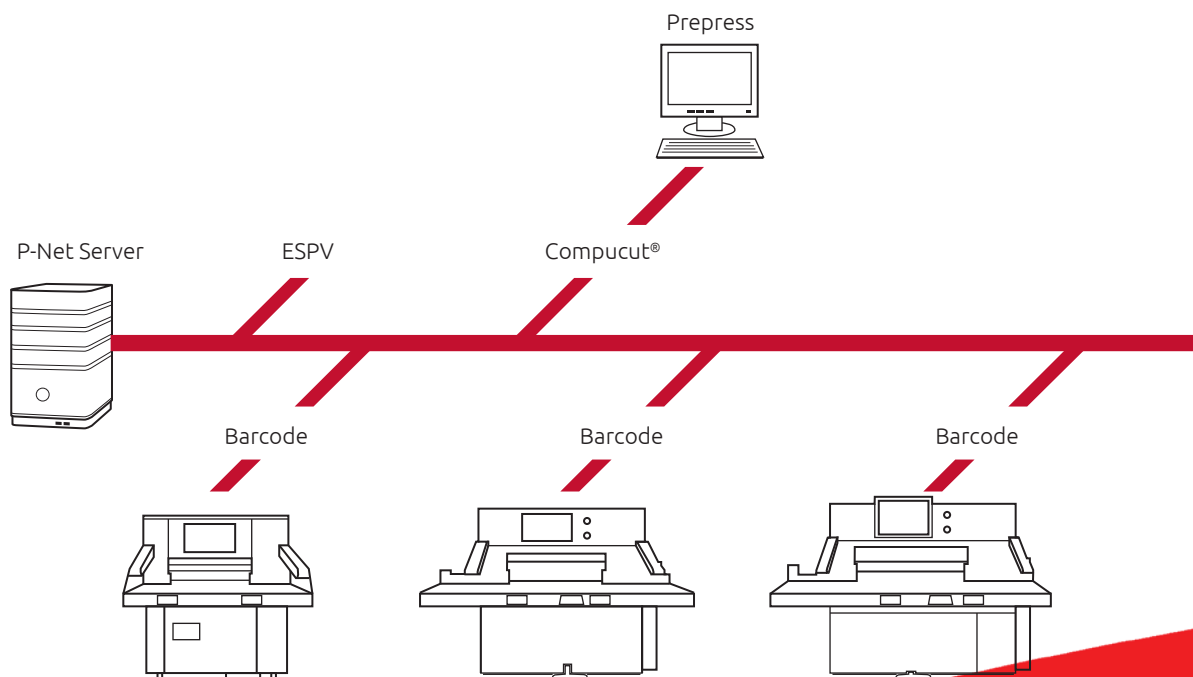
Al meer dan 25 jaar is Compucut® verantwoordelijk voor het genereren van snijprogramma's, buiten de snijmachine(s) om. Hierdoor vermindert Compucut® programmeertijden tot praktisch nul. Dit verhoogt de productiviteit van high-speed snijden, zelfs wanneer een paar eenvoudige vellen worden gesneden. Door de digitale workflow integratie Compucut® worden de snij-data aangeleverd als ppf of jdf-bestand, rechtstreeks vanuit het prepress-proces.

Vanuit deze bestanden genereert Compucut® het corresponderende snijprogramma, hetzij handmatig, hetzij automatisch, afhankelijk van klantspecificaties.

Om verzekerd te zijn van het best mogelijke programma optimaliseert Compucut® het snijprogramma door het toevoegen van gewenste reacties, additionele functies en informatie voor operators. Zodra het snijprogramma is ingesteld, zal het high-speed snijden via P-Net worden aangestuurd. De operator kan grafieken zien van de handelingen. De visualisatie van het proces geeft de operator een indicatie van de bewerking. Dit minimaliseert fouten aanzienlijk.

Bar code

De snijmachine kan optioneel worden voorzien van een bar-code scanner. Zodra de barcode is gescand, wordt het bijbehorende snijprogramma automatisch geactiveerd. Geen vervelend zoeken naar de juiste snijprogramma, daardoor zullen fouten tot '0' gereduceerd worden.



Albyco Nederland B.V.
Takkebijsters 51_b
4817 BL Breda

Tel.: +31 (0)76 230 54 00

sales@albyco.com
www.albyco.com