

Duplo

from print to documents



Duplo DC-616

Maakt afwerken makkelijker

- Volledig automatische setup
- 25 snedes & 20 rillen, in één enkele doorvoer
- Leest barcodes en registratietekens
- Verwijderbare perforatie-unit

Wenskaarten, visitekaartjes, fotoalbum-pagina's,
menu-kaarten, CD/DVD-covers, tickets, vouchers



www.albyco.com

Jouw professionele partner voor het verwerken van geprinte en gedrukte media!

De Duplo DC-616 biedt de on-demand digitale drukker multifunctionele afwerking in één compacte, gebruiksvriendelijke oplossing. Het systeem snijdt, vouwt en perforereert geprinte vellen en vervaardigt afgewerkte applicaties, in één enkele doorgang.

De DC-616 is ontworpen voor een hoge ROI door de kosten van extra machines te besparen door automatisering te bieden en doorlooptijden te verkorten.



Multi-functionele afwerking

De veelzijdigheid van de DC-616 maakt de DocuCutter ideaal voor het afwerken van aflopend print- en drukwerk in een enkele doorgang. De roterende snijmesses en het diepte-instelbare rilsysteem bieden de veelzijdigheid van meerdere machines zonder de dure, handmatige set-up- en productietijden.

Marges, die horizontaal door de snijmachine worden afgesneden en verticaal door de snijplotter, worden automatisch in de grote afvalbak gedeponeerd. Alleen de voltooide stukken worden afgeleverd in de uitvoerlade. Het rillen van digitaal geprinte uitvoer, voorafgaand aan het vouwen voorkomt het breken van toner en onaantrekkelijke vouwlijnen. De riller maakt gebruik van matrixkanalen om tot twintig rillen over een vel te maken, waardoor documenten gemakkelijk en fraai kunnen worden gevouwen. Het vouwresultaat wordt geoptimaliseerd met de verstelbare drievoudige rildiepte-instelling voor verschillende papiersoorten en papiergewichten.

De opvangbak voor kaartjes is ideaal voor visitekaartjes en ansichtkaarten en houdt kleinere afgewerkte applicaties netjes gestapeld en georganiseerd.



Afwerkproces



Invoeren



Slitten



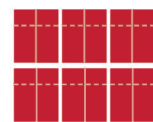
Separatie-snede



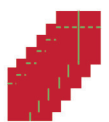
Snijden



Rillen



Perforeren



Stapelen



Perforatie unit



Opvangsysteem voor visitekaartjes



Invoer

De DC-616PRO snijder / slitter/ riller is voorzien van een invoer van 100 mm aanvoercapaciteit en een uniek toevoersysteem voor luchtaanzuiging van boven om de consistentie en productiviteit te behouden. Met de hogecapaciteitsinvoer kan het systeem langere tijd doorlopen, waardoor het constant herladen wordt geminimaliseerd.

Het invoersysteem maakt gebruik van twee ventilatoren in plaats van een pomp voor luchtaanzuiging en vellenscheiding. Dit vermindert het algehele geluidsniveau van het systeem, terwijl het luchtmes zorgt voor extra luchtstroming naar de stapel voor een consistente invoer en statische reductie.

Voor verbeterde betrouwbaarheid is de DC-616PRO standaard ook voorzien van een ultrasonische dubbele invoersensor, om te detecteren wanneer er gelijktijdig twee of meer vellen worden ingevoerd.



Perforatie tool

De DC-616PRO is voorzien van een nieuwe perforereenheid die eenvoudig aan de uitgang van de machine kan worden bevestigd en netjes kan worden opgeborgen als deze niet in gebruik is. De perforereenheid wordt geleverd met twee handmatig instelbare perforatiegereedschappen om langs de lengte van het vel te perforeren.



Slitter

Elk van de 6 slitters wordt onafhankelijk aangestuurd, waardoor de operator de flexibiliteit heeft om een breed scala aan voltooide toepassingen te produceren, zoals bedrukte visitekaartjes, 21 per vel, aflopend geprint.



Geautomatiseerde precisie

Met een bedieningspaneel kan de operator snel tot 80 opgeslagen jobs openen, beoordelen en bewerken. Wanneer een taak wordt gestart, kan de camera een afgedrukte barcode scannen en automatisch de hulpmiddelen instellen om de afgedrukte toepassing correct af te werken.

De camera kan ook een afgedrukt registratiemerktken scannen dat de beeldverschuiving compenseert en ervoor zorgt dat de toepassing elke keer perfect is voltooid.

Performance

Visitekaartjes 21/vel

Visitekaartjes 25/vel

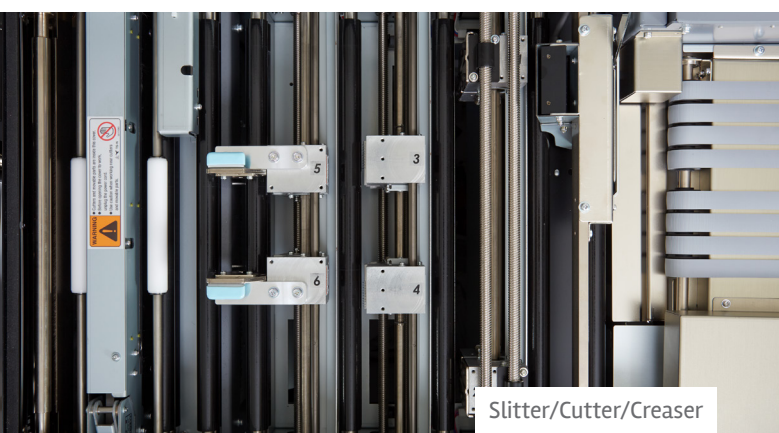
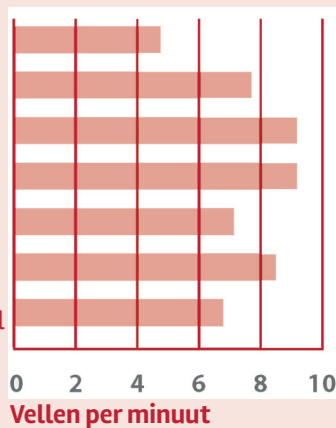
A4 per 2/vel

A5 per 4/vel

A6 per 8/vel

A3 per stuk

Wenskaarten per 4/vel



Slitter/Cutter/Creaser



Grote afvalbak

Specificaties

Afmetingen (LxBxH)	1.600 x 1.050 x 1.050 mm
Gewicht	150 kg
Stroom verbruik	230 V, 50 Hz/100 W (0,7 A)
Invoer papierformaten min./max.	210 (Br) x 210 mm (L.)/320 (Br) x 650 mm (L.)* (330,5 x 999 mm**)
Afgewerkte papier-formaten	48 mm (Br), 50 mm (L) (45 mm**)

Slitten

Aantal messen	6 roterende snijmessen, (2 x zij-trim, 4 x midden-slit), programmeerbaar in stappen van 0,1 mm
Marge-slit	3,2 mm – 55 mm vanaf de papierrand
Goot afbuigplaat	5 mm – 15 mm strips Bij gootspleten die breder zijn dan hierboven wordt het afvalpapier afgevoerd naar de uitvoerlade. Max 2 afbuigplaten per document
Toleranties	Afgewerkte formaten +/- 0,3 mm (visitekaartjes +/- 0,4 mm)

Rillen

Aantal	1 x ril op de papierrichting
Maximaal	20 rillen (programmeerbaar in stappen van 0,1 mm)
Rildiepte afstelling	3 stappen, vanuit het bedieningsdisplay
Tolerantie	Afwerkformaat +/- 0,3 mm

* 460 mm is standaard. Voor langere vellen is een optionele invoertray nodig

** Uitgebreide specificatie

Hoogte: 1054mm



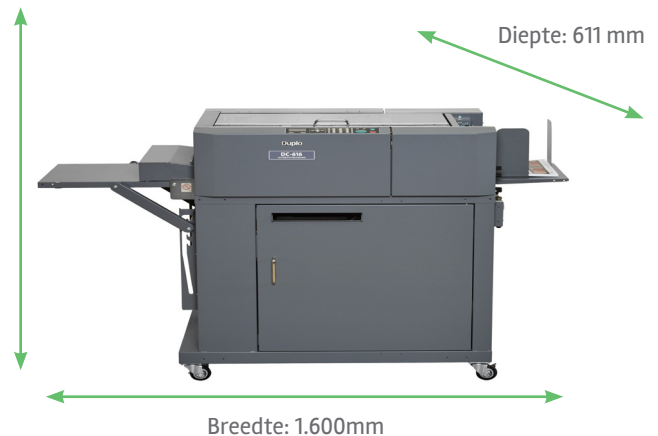
Papiergewicht min.	110 grs./m ²
Papiergewicht max.	350 grs./m ²
Papierkrul	Binnen +/- 3 mm
Papiertype	Ongecoat papier, gecoat papier, gelamineerd papier
Vulcapaciteit	100 mm
Invoersysteem	Vacuüm feederbelt, top feed

Cross Knife Cutter

Aantal	1x Cross Knife
Maximaal	25 snedes, programmeerbaar in stappen van 0,1 mm
Lead Edge Cut	Minimum 3,2 mm
Separatie-snede	Minimum 4mm
Trail edge cut	Houtvrij offset 2,5 mm * ³ Gecoat 2,0 mm * ³
Tolerantie	Afwerkformaat +/- 0,3 mm (visitekaartjes +/- 0,4 mm)

Perforatie-unit

Maximaal papiergewicht	300 grs./m ²
Aantal gereedschappen	2 roterende gereedschappen (15tpi)
Positionering	Handmatig



Albyco Nederland b.v.

Elschot 2
4905 AZ Oosterhout

Tel. +31 162 486 286
Whatsapp +31 6 4118 1437
sales@albyco.com
www.albyco.com



Duplo is een handelsmerk van de Duplo Corporation. Duplo voert een beleid van continue verbetering en behoudt zich het recht voor de bovenstaande specificatie te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving

Productiesnelheden zijn gebaseerd op optimale bedrijfsomstandigheden en kunnen variëren afhankelijk van de voorraad en de omgevingsomstandigheden. Als onderdeel van het voortdurende programma voor productverbetering kunnen specificaties zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.



Ref: DuploDC616/01/19/NL