

FASTBIND



Fastbind Elite (XT) PERFECT BINDING

VOOR HARD- EN SOFTCOVERS

- Voordelig, compact en compleet uitgerust
- Geen insteltijden of aanpassingen van het boekformaat nodig
- Met innovatief opruwsysteem voor gladde papiersoorten
- Compatibel met Fastbind CaseMatics, Fastbind rilsystemen, Fastbind Presso
- Softcoverbinden
- Hardcoverbinden
- Stripbinden
- Afscheurbloks



Fastbind- machines en verbruiksmaterialen worden ontwikkeld en geproduceerd door Maping Co., een Fins familiebedrijf dat in enkele jaren is uitgegroeid van een eenvoudige werkplaats tot één van de vooraanstaande producenten binnen de digitale afwerkinggeving. Belangrijke partners van Maping Co zijn o.a. Xerox, Fuji en Canon. Vandaag de dag worden Fastbind-producten gedistribueerd in meer dan 90 landen over de hele wereld.

Veelzijdig

De Fastbind Perfect Binding-machines bieden de grootste veelzijdigheid en worden over het toegepast in druk- en print-omgevingen waar flexibiliteit belangrijk is in termen van grootte, dikte en producttype.

De speciale Fastbind Hotmeltlijm 5.1 biedt het breedste assortiment boekdiktes (tot 50 mm) en is een van de weinige Perfect Binder-oplossingen op de markt die kan worden gebruikt voor de productie van boeken met zachte én harde covers, stripbindingen en afscheurblokken.

Eenvoudig in gebruik

De Fastbind Elite is een flexibel thermisch inbindsysteem voor soft- en hardcoverboeken. Het systeem bindt documenten tot 400 vel. Het is geschikt voor zowel soft- als hardcovers. Fastbind's unieke roterende lijmsysteem met kettingaandrijving maakt de Elite tot de meest flexibele bindoplossing. De machine is eenvoudig in gebruik en kent geen insteltijden.

Het bindproces

Om in te binden wordt allereerst de machine aangezet om de lijm te verwarmen tot een temperatuur van plm. 150° C. De originele Fastbind 5.1 hotmelt-lijm heeft twee belangrijke eigenschappen: een enorme kleefkracht en het houdt, ook na langdurige verhitting in de machine, toch zijn transparante kleur. Zodra de lijm is opgewarmd kan het binden beginnen. De cover hebben we vooraf voorzien van een ril op de voorzijde van de rug. We vouwen dit met de hand verder door en leggen de cover met de voorzijde naar achter in de machine. Het te binden binnenwerk zetten we hierboven op en klemmen dit vast met de papierklem.

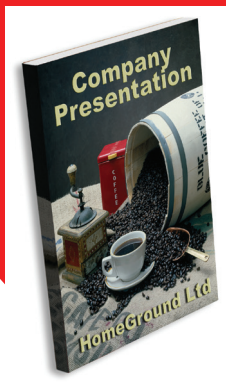
Vervolgens kantelen we dit boekblok en trekken de achterzijde van cover iets naar ons toe om de rug van het boekblok wat meer ruimte te geven, om vervolgens met de lijmapplicator de rug te voorzien van de hotmelt. Direct wordt het boek terug gekanteld en de rugpers drukt de achterzijde van de cover strak tegen de rug. Als de papierklem weer wordt geopend, is het boek gebonden. Het lijkt zo stap-voor-stap een hele exercitie, maar het hele proces voltrekt zich in 38 seconden!

Professioneel softcoverbinden begint met rillen

Voordat een softcover-omslag in de bindmachine wordt gestoken, moet deze eerst voorzien zijn van rillen. De Fastbindmachines gebruiken de ril/vouw op de rug-voorzijde als referentie. De cover gaat voorgevouwen in de machine, de



• De Fastbind Elite onderscheidt zich van de Fastbind Secura door de toepassing van een roterend messen-opruwsysteem voor een betere lijmhechting en de toepassing van een ketting in plaats van een kabel voor het roterend lijmapplicatiesysteem



machine voorziet het gebonden boek van een vouw op de achterzijde, maar een ril is natuurlijk fraaier. Verder is het belangrijk om een derde ril op de voorzijde, plm. 5 mm vanaf de ril te plaatsen. Deze ril ontlast de gelijmde rug bij het openvouwen van het boek. Een goede rilmachine is dus onontbeerlijk voor een professioneel resultaat. Afhankelijk van het volume en het type boeken wat geproduceerd moet worden biedt Fastbind een eigen serie ril-systemen.

Hardcover-binden

Voor het inbinden met hardcovers is de werkwijze grotendeels hetzelfde als voor softcovers. Er wordt een kleine maar belangrijke aanpassing op de machine aangebracht, middels de *hardcover-toolkit*. De aandrukbalk wordt vervangen door een uitvoering met een uitsparing voor de harde rug en de rechter aanleg wordt blijvend vervangen zodat de hardcover een juiste positie t.o.v. het boekblok krijgt. Deze speciale aanleg kan ook worden gebruikt voor softcovers. Deze twee aanpassingen kosten minder dan een minuut. In de video hieronder is goed te zien hoe met deze machines hardcovers worden ingebonden.

Hardcovers produceren met Fastbind Casematic

Fastbind Casematic-systemen zijn positionerings- en montageoplossingen voor het zelf maken van premium hardcovers. Deze montage-tafels helpen sneller en nauwkeuriger monteren van kartonnen grijsboard op de geprinte/gedrukte boekomslagen.



Hardcover toolkit

De hardcovers zoals die met een Fastbind Casematic worden gemaakt zijn geschikt voor zowel inbinden met de Thermische Fastbind-machines, de Photomount-systemen als met de Fastbind BooXTer hechtsystemen.



De verlichte tafel is voorzien van zuiglucht, maataanduiding en aanleg voor de grootst mogelijke nauwkeurigheid. De omplakte stickervellen worden vervolgens aangepast. Met een Casematic is men eenvoudig in staat om professionele, premium kwaliteitsboeken te vervaardigen, in enkele minuten! De Fastbind Casematic kan optioneel worden uitgerust met een hoeksnijder voor het nauwkeurig 45° recht afsnijden van de coverbladen.

Professioneel fotoboeken maken met Fastbind Fotomount

Met de Fastbind Fotomount bindsystemen creëert u volledig gepersonaliseerde hardcover fotoboeken met een premium uitstraling. Fotoboeken, vervaardigd met het FotoMount-systeem onderscheiden zich door de toepassing van doorlopende pagina's, die aan één zijde zijn geprint. Deze vellen worden, nadat ze zijn gerild en gevouwen, ruggelings aan elkaar gelijmd/gemonteerd. Een perfecte oplossing voor de mooiste foto's! De Fastbind Elite wordt gebruikt om het fotoboekblok in de hardcover te monteren.



Fotoboeken

Specificaties



Fastbind Elite (XT)

Maximaal boekformaat	320 mm (455mm XT) ruglengte x 235 mm
Minimaal boekformaat	120 mm (140 mm) ruglengte x 320 mm
Maximaal omslagformaat	320 mm (ruglengte) x 750 mm (met liniaalhelplijnen voor het uitlijnen van de omslag) 320 mm x 840 mm (gebruikt centreermarkeringen voor de uitlijning van de cover)
Maximale binddikte	40 mm (50 mm XT)
Lijm opwarmtijd	30 minuten
Opwarmtijd in standbymodus	5 minuten
Cyclus snelheid	Tot 450 cycli per uur
Productiesnelheid*	Tot 180 boeken per uur
Min.-max. inbinddikte	0,1 - 40 mm
Max. bindlengte	235 mm
Max. bindhoogte	320 mm
Max. coverdikte**	400 g/m ²
Stroomaansluiting en verbruik	220-240 V/50-60Hz/3-5,5 A (3-6A)
Afmetingen (BxDxH)	890 x 470 x 470 mm (1.050x520x570mm XT)
Gewicht	37 kg (70 kg XT)

* Productietijd is afhankelijk van de operator

** Afhankelijk van materiaalspecificaties



• De Fastbind Elite onderscheidt zich van de Fastbind Secura door de toepassing van een roterend messen-opruwsysteem voor een betere lijmhechting en de toepassing van een ketting in plaats van een kabel voor het roterend lijmapplicatiesysteem.

• De Elite XT onderscheidt zich van de standaard Elite door het maximale bindformaat -A3-.

Fastbind biedt complete en professionele afwerkingsoplossingen voor gepersonaliseerde on-demand boekenproductie en winstgevendende korte runs.

Drie bindmethoden voor het binden van boeken kunnen elk worden aangevuld met waardevolle, elegante harde covers op maat, met een uniek ontwerp.

Fastbind betekent hoge kwaliteit binnen het bereik van iedereen en produceert allerhande formaten, diktes en hoezen, ongeacht welk type printer of papier wordt gebruikt.

Ontwerp en specificaties kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Ref: FASTBINDELITE(XT)/3/19/NL

Albyco Nederland B.V.
Elschot 2
NL-4905 AZ Oosterhout

Tel.: +31 162 486286
Whatsapp: +31 6 4123 1904
sales@albyco.com
www.albyco.com

